

	Werkstoff	Norm	Kurzbezeichnung	G-Modul (N/mm <sup>2</sup> ) wärmebehandelt	Einsatzbereich	Verwendungsmöglichkeit
patentiert gezogener unlegierter Federstahdraht	Sorte SM (früher Sorte B n. DIN 17223)	EN 10270-1	-	81500	0 - 80°C	Allg. Einsatz bei mittlerer statischer oder selten dynamischer Beanspruchung
	Sorte SH (früher Sorte C n. DIN 17223)	EN 10270-1	-	81500	0 - 80°C	Allg. Einsatz bei hoher statischer oder geringer dynamischer Beanspruchung
	Sorte DH (früher Sorte D n. DIN 17223)	EN 10270-1	-	81500	0 - 80°C	Allg. Einsatz bei hoher statischer oder mittlerer dynamischer Beanspruchung
nichtrostender Federstahdraht	1.4310	EN 10270-3	X10CrNi18-8	73000	-60 - 250°C	Mittlere Korrosionsbeständigkeit, für hohe statische oder geringe dynamische Beanspruchung
	1.4401	EN 10270-3	X5CrNiMo17-12-2	71000	-60 - 300°C	Hohe Korrosionsbeständigkeit, für mittlere statische oder seltene dynamische Beanspruchung
	1.4568	EN 10270-3	X7CrNiAl17-7	78000	-60 - 350°C	Mittlere Korrosionsbeständigkeit, für hohe statische oder mittlere dynamische Beanspruchung
	1.4571	EN 10088-1	X6CrNiMoTi17-12-2	71000	-60 - 300°C	Höhere Korrosionsbeständigkeit, für hohe statische oder mittlere dynamische Beanspruchung (seewasserbeständig)
Cu- Legierung	CW 452K	EN 12166	Federbronze CuSn6	41200	-200 - 65°C	Unmagnetisch, mittlere Korrosionsbestän- digkeit für geringe statische Belastung
Sonderwerkstoffe/ Nickelbasislegierungen	2.4610	A STM B619	Hasteloy C-4	76000	-200 - 400°C	Höchste Korrosionsbeständigkeit bei mittlerer statischer Beanspruchung
	2.4669	A STM B637	Inconel X-750	74000	-200 - 370°C	Sehr hohe Korrosionsbeständigkeit auch bei Hochtemperaturbedingungen für mittlere statische Beanspruchung
	2.4632	-	Nimonic 90	85000	-100 - 350°C	Sehr hohe Korrosionsbeständigkeit bei hoher statischer und geringer dynamischer Beanspruchung